

DRECHSELKATALOG



EINLEITUNG DRECHSELMASCHINEN



DIE WAHL DER RICHTIGEN DRECHSELMASCHINE

WELCHE WERKSTÜCKGRÖSSE MÖCHTE ICH BEARBEITEN?

Die Spitzenhöhe sowie die Spitzenweite legen die maximale Größe des Werkstücks fest. Jedoch lässt sich die Spitzenweite mit erhältlichen Bettverlängerungen erweitern um noch längere Werkstücke bearbeiten zu können.

STAND- ODER TISCHDRECHSELBANK?

Je nachdem wie viel Platz in der Werkstatt zu Verfügung steht kann man sich zwischen einer Stand- oder TischdrehSELbank entscheiden. Die TischdrehSELbank kann man beliebig auf die Werkbank oder einem erhältlichen Unterbau stellen. Die StanddrehSELbank hingegen steht immer an ihrem festen Platz, außer man besitzt eine Fahrteinrichtung zum Verschieben.

WICHTIGE TECHNISCHE DATEN

Die wichtigsten technischen Daten kurz erläutert. Die Spitzenhöhe bestimmt den maximalen Drehdurchmesser (Spitzenhöhe *2) des Werkstücks. Die Spitzenweite bestimmt die maximale Länge des Werkstücks, sie gibt den Abstand zwischen Vierzackmitnehmer in der Spindel und der Körnerspitze im Reitstock an. Die Motorleistung gibt die Stärke des Elektromotors an. Zudem spielt das Gewicht der DrehSELbank für eine hohe Laufruhe eine wichtige Rolle. Ein höheres Gewicht sorgt für einen ruhigeren Lauf der Maschine.

ANSCHLÜSSE

Man sollte darauf achten, dass erhältliches Zubehör mit der Maschine kompatibel ist. Die wichtigsten Anschlüsse sind das Spindelgewinde, der Spindelkonus und der Reitstockkonus. Das am meisten verbreitete Spindelgewinde ist das M33x3,5 mm Gewinde und der gängigste Konus der MK2. Unsere Maschinen sind mit diesen Anschlüssen ausgestattet.

MASCHINEN MIT VARIABLER DREHZAHVERSTELLUNG

Maschinen mit Variable Drehzahlverstellung sind komfortable Maschinen, da die Drehzahl in einem gewissen Drehzahlbereich variabel einstellbar ist. Meistens wird der Drehzahlbereich zusätzlich über ein

2 – 3 stufiges Riemengetriebe voreingestellt. Somit ist bei vielen Projekten ein Umlegen des Riemens gar nicht notwendig.



Abb. DB 460 Pro



Abb. DB 610 Pro Vario

ÜBERSICHT HOLZKRAFT DRECHSELMASCHINEN

	Einheit
Artikelnummer	
Spitzenhöhe	mm
Spitzenweite	mm
Spindelkopfgewinde	
Reitstock- / Spindelkonus	
Reitstockgewinde	
Pinolenverstellung	mm
Drehbarer Spindelkopf	
Lagerabstand	mm
Ablaufsicherungsnut (ASR)	
Teileinrichtung	Schritte
Mobiles Bedienpanel	
Drehzahlen	min ⁻¹
Drehzahlstufen	
Variable Drehzahlverstellung	
Rechts-Links-Lauf	
Handauflage (Länge / Zapfen-D)	mm
Motorleistung ~ 50 Hz	kW/V
Abmessungen (L x B x H)	mm
Gewicht ca.	kg
Lieferumfang	

DB 460 Pro	DB 420 Pro Vario	DB 510 Pro Vario	DB 610 Pro Vario	DB 1050 Pro Vario
5821046	5822042	5822051	5822061	5822105
127	153	178	229	295 – 397
457	419	508	610	508 – 1016
M33x3,5	M33x3,5	M33x3,5	M33x3,5	M33x3,5
MK2	MK2	MK2	MK2	MK2
metrisch	metrisch	trapez	trapez	trapez
44,5	90	102	115	120
-	✓	✓	✓	✓
105	95,5	96,5	144	245
✓	✓	✓	✓	✓
-	24	24	24	36
-	✓	✓	✓	✓
450 / 980 / 1550 / 1.940 / 2.640	250 – 850 430 – 1.450 950 – 3.200	150 – 650 400 – 1.550 850 – 3.850	50 – 900 100 – 1.850 200 – 3.850	20 – 650 50 – 1.750 100 – 3.850
5	3	3	3	3
-	✓	✓	✓ Frequenzumrichter	✓ Frequenzumrichter
✓	✓	✓	✓	✓
150 / 16	200 / 25,4	200 / 25,4	300 / 25,4	300 / 25,4
0,24 / 230	0,55 / 230	0,74 / 230	1,5 / 230	2,2 / 230
790 x 195 x 410	950 x 330 x 470	1.100 x 470 x 470	1.600 x 620 x 1.200	1.700 + 500 x 700x 1.300
32	43	62	170	248
• Werkzeugauflage 150 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Auswurfstab • Spannschlüssel 38 mm • Spannschlüssel 46 mm • 4 St. Gummifüße • Innensechskantschlüssel (3/ 4 / 5 mm)	• Werkzeugauflage 200 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Langer Auswurfstab • Kurzer Auswurfstab • Spannschlüssel 38 mm • Spannschlüssel 46 mm • Innensechskantschlüssel (2,5/ 3/ 4 / 5 mm)	• Werkzeugauflage 200 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Langer Auswurfstab • Kurzer Auswurfstab • Spannschlüssel 38 mm • Spannschlüssel 46 mm • Innensechskantschlüssel (2,5/ 3/ 4 / 5 mm)	• Werkzeugauflage 300 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Langer Auswurfstab • Kurzer Auswurfstab • Spannschlüssel • Spannschlüssel 46 mm / 38 mm • Spannschlüssel 8 mm / 10 mm • Spannschlüssel 17 mm / 19 mm • Innensechskantschlüssel (2,5/ 3/ 4 / 5 / 8 / 10 mm)	• Werkzeugauflage 300 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Langer Auswurfstab • Kurzer Auswurfstab • Spannschlüssel 38 mm • Spannschlüssel 46 mm • Spannschlüssel 8 mm / 10 mm • Spannschlüssel 17 mm / 19 mm • Innensechskantschlüssel (2,5/ 3/ 4 / 5 / 8 / 10 mm) • Erhöhung Werkzeugauflage

DB 460 PRO

KOMPAKTE TISCHDRECHSELBANK MIT RECHTS- LINKSLAUF



AUSSTATTUNG

- ▶ Massives Grauguss-Bankbett für eine hohe Laufruhe
- ▶ ASR-Ablaufsicherungsnut für maximale Sicherheit bei der Spannmittelbefestigung
- ▶ Massiver Reitstock
- ▶ Auch als Standmaschine nutzbar dank optionalem Untergestell
- ▶ Manuelle Drehzahlverstellung über 5-stufiges Riemengetriebe

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5821046
Spitzenhöhe	127 mm
Spitzenweite	457 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	450 – 2.640 min ⁻¹
Stufen	5 Stufen, manuell
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	44,5 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,24 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	790x195x395 mm
Gewicht ca.	32 kg

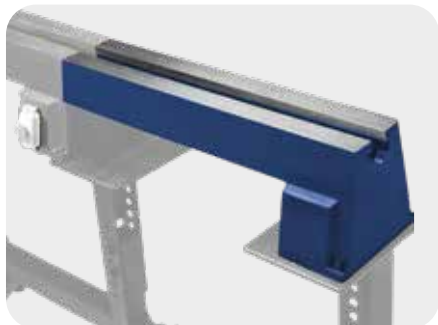
LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 150 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Auswurfstab
- Spannschlüssel 38 mm
- Spannschlüssel 46 mm
- 4 St. Gummifüße
- Innensechskantschlüssel (3/ 4 / 5 mm)

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Bettverlängerung	5831000
2 Untergestell	5831100
3 Untergestellverlängerung	5831105



1 Bettverlängerung



2 Untergestell



3 Untergestellverlängerung

AUSSTATTUNG



SPINDELSTOCK

Kugelgelagert mit 105 mm Lagerabstand und 5-stufigen Riemengetriebe



SPINDEL MIT ASR-ABLAUFSICHERUNG

verhindert in Verbindung mit dem im Zubehör erhältlichen Sicherungsring 4 ein „Ablaufen“ des Spannmittels



WERKZEUGAUFLAGE

Massiv - für ein sicheres führen des Drechselwerkzeuges



GUMMIFÜSSE

Vibrationsdämpfend - für eine höhere Laufruhe
Optional auch mit Untergestell erhältlich



REITSTOCK

Verschiebbar
Pinolenweg 44,5 mm
integrierte Pinolenklemmung



RIEMEN

Einfache Spannung/Entspannung des Riemens
über Handhebel mit Klemmschraube

DB 420 PRO VARIO

MASSIVE TISCHDREHSELBANK AUSGESTATTET MIT DREHZAHLGEREGLTEN DC BRUSHLESS MOTOR



AUSSTATTUNG

- ▶ Massives Grauguss-Bankbett für eine hohe Laufruhe
- ▶ ASR-Ablaufsicherungsnut für maximale Sicherheit bei der Spannmittelbefestigung
- ▶ Massiver Reitstock
- ▶ Auch als Standmaschine nutzbar dank optionalem Untergestell
- ▶ Komfortables Arbeiten dank variabler Drehzahlverstellung
- ▶ Mit drehzahlgeregelten DC brushless Motor
- ▶ Flexibles Arbeiten dank mobiler Bedienbox mit Magnethalterung, beliebig positionierbar
- ▶ Praktische 24 Schritt Teileinrichtung der Spindel für exaktes platzieren von z.B. Bohrungen oder Fräsungen
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige und Umschaltung Rechts - Linkslauf über die mobile Bedienbox

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5822042
Spitzenhöhe	153 mm
Spitzenweite	419 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	250 – 3.200 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektr. regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	90 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,55 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	950x330x410 mm
Gewicht ca.	43 kg

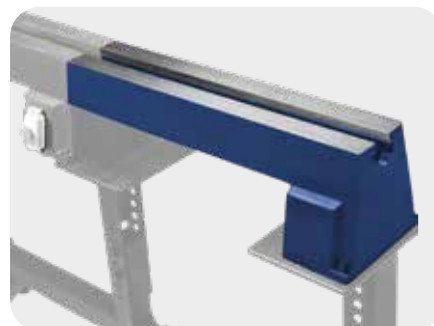
LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 200 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- langer Auswurfstab
- kurzer Auswurfstab
- Spannschlüssel 46 mm
- Spannschlüssel 38 mm
- Innensechskantschlüssel (2,5mm, 3mm, 4mm, 5mm)

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Bettverlängerung	5831005
2 Untergestell	5831100
3 Untergestellverlängerung	5831105
4 Spindelstock Bettverlängerung/Bettverbreiterung	5831011



1 Bettverlängerung



2 Untergestell



3 Untergestellverlängerung



4 Spindelstock
Bettverlängerung-verbreiterung

AUSSTATTUNG



SPINDEL MIT ASR-ABLAUFSICHERUNG

verhindert in Verbindung mit dem im Zubehör erhältlichen Sicherungsring ein „Ablaufen“ des Spannmittels



PRAKTISCHE WERKZEUGHALTERUNG

Für eine geordnete Position des Werkzeuges



KUGELGELAGERTER SPINDELKOPF

24 Schritt Teileinrichtung und massivem Handrad



MASSIVE ABGERUNDETE WERKZEUGAUFLAGE

Für ein sicheres führen des Drechselwerkzeuges



BELIEBIG POSITIONIERBARER BEDIENBOX

Flexibles Arbeiten
Magnethalterung.

Variable Einstellung der Drehzahl und Umschaltung Rechts/Linkslauf möglich



SPINDELSTOCK BETTVERLÄNGERUNG

Futter einfach an der Rückseite montieren und mit der optionalen Bettverlängerung 5831011 eine Spitzenhöhe von 190 mm erreichen für größere Werkstücke.

Auch zur Montage von einer CBN Schleifscheibe geeignet zum gleichzeitigen schärfen von Werkzeug ohne Demontage des Werkstücks

DB 510 PRO VARIO

MASSIVE TISCHDRECHSELBANK AUSGESTATTET MIT DREHZAHLGEREGLTEN DC BRUSHLESS MOTOR



AUSSTATTUNG

- ▶ Massives Grauguss-Bankbett für eine hohe Laufruhe
- ▶ Massiver Reitstock
- ▶ Auch als Standmaschine nutzbar dank optionalem Untergestell
- ▶ Komfortables Arbeiten dank variabler Drehzahlverstellung
- ▶ Mit drehzahlgeregelten DC brushless Motor
- ▶ Flexibles Arbeiten dank mobiler Bedienbox mit Magnethalterung, beliebig positionierbar

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5822051
Spitzenhöhe	178 mm
Spitzenweite	508 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	150 – 3.850 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektr. regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	102 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,74 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.100x470x470 mm
Gewicht ca.	62 kg

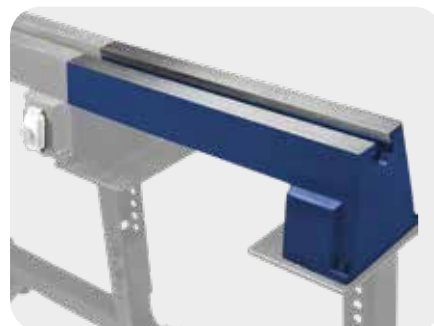
LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 200 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Langer Auswurfstab
- Kurzer Auswurfstab
- Spannschlüssel 46 mm
- Spannschlüssel 38 mm
- Innensechskantschlüssel (2,5mm, 3mm, 4mm, 5mm)

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Bettverlängerung	5831010
2 Untergestell	5831100
3 Untergestellverlängerung	5831105
4 Spindelstock Bettverlängerung/Bettverbreiterung	5831011



1 Bettverlängerung



2 Untergestell



3 Untergestellverlängerung



4 Spindelstock
Bettverlängerung-verbreiterung

AUSSTATTUNG



SPINDEL MIT ASR-ABLAUFSICHERUNG

Verhindert in Verbindung mit dem im Zubehör erhältlichen Sicherungsring 4 ein „Ablaufen“ des Spannmittels.



PRAKTISCHE WERKZEUGHALTERUNG

Für eine geordnete Position des Werkzeuges



KUGELGELAGERTER SPINDELKOPF

24 Schritt Teileinrichtung der Spindel für exaktes platzieren von z. B. Bohrungen oder Fräsungen



SPINDELSTOCK BETTVERLÄNGERUNG

Futter einfach an der Rückseite montieren und mit der optionalen Bettverlängerung/Bettverbreiterung 5831011 eine Spitzenhöhe von 215 mm erreichen für größere Werkstücke.

Auch zur Montage von einer CBN Schleifscheibe geeignet zum gleichzeitigen schärfen von Werkzeug ohne Demontage des Werkstücks



POSITIONIERBARE BEDIENBOX

Flexibles Arbeiten dank beliebig positionierbarer Bedienbox mit Magnethalterung.

Variable Einstellung der Drehzahl und Umschaltung Rechts/Linkslauf möglich



VERSCHIEBBARER REITSTOCK

Mit Trapezgewinde
Pinolenweg 102 mm

DB 610 PRO VARIO

MASSIVE STANDDRECHSELBANK AUSGESTATTET MIT FREQUENZUMRICHTER FÜR EINE BESSERE KRAFTENTFALTUNG BEI NIEDRIGEN DREHZAHLEN



AUSSTATTUNG

- ▶ Massives Grauguss-Bankbett für eine hohe Laufruhe
- ▶ Komfortables Arbeiten dank variabler Drehzahlverstellung
- ▶ Mit Frequenzumrichter für eine bessere Kraftentfaltung bei niedrigen Drehzahlen
- ▶ Praktische Ablagemöglichkeit für Vierackmitnehmer und Mitlaufende Körnerspitze integriert im Reitstock
- ▶ Praktische 24-Schritt Teileinrichtung der Spindel für exaktes platzieren von z.B. Bohrungen oder Fräsungen
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige und Umschaltung Rechts-Linkslauf über die Bedienbox
- ▶ Drehbarer Spindelstock für maximale Flexibilität - mit optionalem Zusatzbett ideal als Außendrehvorrichtung einsetzbar

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5822051
Spitzenhöhe	229 mm
Spitzenweite	610 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	50 – 3.850 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektr. regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	115 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.600x620x1.200 mm
Gewicht ca.	170 kg

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 300 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- langer Auswurfstab
- kurzer Auswurfstab
- Spannschlüssel 38mm
- Spannschlüssel 46mm
- Spannschlüssel 8mm / 10mm
- Spannschlüssel 17mm / 19mm
- Innensechskantschlüssel (2,5mm, 3mm, 4mm, 5mm, 8mm, 10mm)

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Bettverlängerung	5831015
2 Stellfüße (4 Stück)	5831300
3 Fahreinrichtung	5831305
4 Erhöhung Werkzeugauflage	5831200



1 Bettverlängerung



2 Stellfüße



3 Fahreinrichtung



4 Erhöhung
Werkzeugauflage

AUSSTATTUNG



VERSCHIEBBARER REITSTOCK

Mit Trapezgewinde
Pinolenweg 115 mm



MASSIVE ABGERUNDETE WERKZEUGAUFLAGE

Für ein sicheres führen des
Drehselwerkzeuges



MAXIMALE FLEXIBILITÄT

durch leistungsstarken 1,5kW Motor und
drehbarem Spindelstock



3-FACHE SPINDELLAGERUNG

mit Teileinrichtung und massiven Handrad



ANSCHLUSS BETTVERLÄNGERUNG

Praktischer Anschluss für Bettverlängerung
(5831015) zur Bearbeitung von Werkstücken bis
700 mm bei gedrehten Spindelstock oder als
Erweiterung der Spitzenweite nutzbar



POSITIONIERBARE BEDIENBOX

Flexibles Arbeiten dank beliebig
positionierbarer Bedienbox mit
Magnethalterung.

Variable Einstellung der Drehzahl und
Umschaltung Rechts/Linkslauf möglich



WERKZEUGABLAG

Praktische Ablagemöglichkeit für
Vierzackmitnehmer und Mitlaufende
Körnerspitze integriert im Reitstock



WERKZEUGABLAG

Praktische Werkzeugauflage für
griffbereites Werkzeug



SPINDEL MIT ASR-ABLAUFSICHERUNG

Verhindert in Verbindung mit dem im Zubehör
erhältlichen Sicherungsring ein „Ablaufen“
des Spannmittels.

DB 1050 PRO VARIO

MASSIVE STANDDRECHSELBANK AUSGESTATTET MIT FREQUENZUMRICHTER FÜR EINE BESSERE KRAFTENTFALTUNG BEI NIEDRIGEN DREHZAHLEN UND ELEKTRISCH VERFAHRBARER BANKBETTVERLÄNGERUNG



AUSSTATTUNG

- ▶ Massives Grauguss-Bankbett für eine hohe Laufruhe
- ▶ Elektrisch verfahrbare Bankbettverlängerung über Zylinder auf eine Spitzenweite von bis zu 1.016 mm
- ▶ Extrem große Spitzenhöhe von bis zu 397 mm, Werkstücke von bis zu 794 mm Durchmesser möglich
- ▶ ASR-Ablaufsicherungsnut für maximale Sicherheit bei der Spannmittelbefestigung
- ▶ Komfortables Arbeiten dank variabler Drehzahlverstellung
- ▶ Mit Frequenzumrichter für eine bessere Kraftentfaltung bei niedrigen Drehzahlen
- ▶ Robuster Reitstock mit Trapezgewinde und 120 mm Pinolenweg
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige und Umschaltung Rechts-Linkslauf über die Bedienbox
- ▶ Praktische 36 Schritt Teileinrichtung der Spindel für exaktes platzieren von z.B. Bohrungen oder Fräsungen

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5822051
Spitzenhöhe	295 – 397 mm
Spitzenweite	508 – 1.016 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	20 – 3.850 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektr. regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	120 mm
Motorleistung ~50 Hz	2,2 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.700+500x700x1.300 mm
Gewicht ca.	248 kg

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 300 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Erhöhung Werkzeugauflage
- langer Auswurfstab
- kurzer Auswurfstab
- Spannschlüssel 46mm
- Spannschlüssel 38mm
- Spannschlüssel 8mm / 10mm
- Spannschlüssel 17mm / 19mm
- Innensechskantschlüssel (2,5mm, 3mm, 4mm, 5mm, 8mm, 10mm)

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Stellfüße (4 Stück)	5831300
2 Fahreinrichtung	5831305



1 Stellfüße



2 Fahreinrichtung

AUSSTATTUNG



WERKZEUGABLAGE

Praktische Werkzeugablage für griffbereites Werkzeug



DIGITALE DREHZAHLANZEIGE

am Spindelstock



POSITIONIERBARE BEDIENBOX

Flexibles Arbeiten dank beliebig positionierbarer Bedienbox mit Magnethalterung.

Variable Einstellung der Drehzahl und Umschaltung Rechts/Linkslauf möglich



MASSIVE ABGERUNDETE WERKZEUGAUFLAGE

Für ein sicheres Führen des Drechselwerkzeuges



MASSIVER UNTERBAU

sorgt für einen sicheren Stand der Maschine. Mit den optional erhältlichen Stellfüßen 2 in der Höhe einstellbar



WERKZEUGABLAGE

Praktische Ablagemöglichkeit für Vierzackmitnehmer und Mitlaufende Körnerspitze integriert im Reitstock

ÜBERSICHT

HOLZSTAR DRECHSELMASCHINEN

	DB 305 Vario	DB 450	DB 460 XL Vario
Artikelnummer	5920305	5920450	5920462
Spitzenhöhe	100 mm	127 mm	155 mm
Spitzenweite	305 mm	450 mm	460 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5	M33x3,5	M33 x 3,5
Reitstock- / Spindelkonus	MK 1	MK 2	MK 2
Pinolenverstellung	35 mm	50 mm	55 mm
Drehbarer Spindelkopf	✓	✓	✓
Lagerabstand	36 mm	81 mm	61 mm
Teileinrichtung	-	-	-
Drehzahlen	750 – 3.200 min ⁻¹	680, 1.000, 1.400, 2.000, 2.800 min ⁻¹	650 – 1.430 min ⁻¹ 1.240 – 2.790 min ⁻¹ 1.600 – 3.800 min ⁻¹
Drehzahlstufen	1	5	3
Steuerung der Drehzahlregelung	Elektronisch variabel	-	Elektronisch variabel
Variable Drehzahlverstellung	✓	-	✓
Rechts-Links-Lauf	-	-	-
Motorleistung ~ 50 Hz	0,15 kW / 230 V	0,26 kW / 230 V	0,35 kW / 230 V
Abmessungen (L x B x H)	740 x 320 x 360 mm	820 x 300 x 430 mm	900 x 340 x 410 mm
Gewicht ca.	19 kg	31 kg	38 kg
Lieferumfang	• Werkzeugauflage 110 mm • Werkzeugauflage 175 mm • Planscheibe 150 mm • Planscheibe 80 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskant-schlüssel 3, 5 mm • Außensechskant-schlüssel 27 mm und 32 mm • Adapter 1" x 8tpi (Spindel) auf M33x3,5 (Futter) • Auswurfstab	• Werkzeugauflage 150 mm • Planscheibe 80 mm • Innensechskant-schlüssel 3, 6, 8 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Außensechskant-schlüssel 32 mm und 40 mm • Auswurfstab	• Werkzeugauflage 150 mm • Werkzeugauflage 300 mm • Planscheibe 145 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskant-schlüssel 3, 5, 6, 8 mm • Außensechskant-schlüssel 32 mm und 40 mm • Auswurfstab

DB 510 Vario	DB 900	DB 1100	DB 1102 Vario	DB 1202 Vario
5920510	5920900	5921100	5921102	5921202
178 mm	155 mm	185 mm	203 mm	230 mm
510 mm	900 mm	1.100 mm	1.067 mm	1.185 mm
M33 x 3,5	M33 x 3,5	M33 x 3,5	M33 x 3,5	M33 x 3,5
MK 2	MK 2	MK 2	MK 2	MK 2
70 mm	50 mm	50 mm	102 mm	110 mm
✓	✓	✓	✓	✓
58,8 mm	80 mm	80 mm	84 mm	142 mm
24	-	-	12	-
250 – 720 min ⁻¹ 600 – 1.700 min ⁻¹ 1.200 – 3.550	500 – 2.000 min ⁻¹	500 – 2.000 min ⁻¹	100 - 1.200 min ⁻¹ 250 - 3.200 min ⁻¹	0 - 1.200 min ⁻¹ 0 - 3.200 min ⁻¹
3	10	10	2	2
Elektronisch variabel	Mechanisch variabel	Mechanisch variabel	Elektronisch variabel	Elektronisch variabel
✓	-	-	✓	✓
✓	-	-	✓	✓
0,49 kW / 230 V	0,55 kW / 230 V	0,75 kW / 230 V	1,2 kW / 230 V	1,5 kW / 230 V
1.055 x 560 x 460 mm	13.80 x 330 x 1.175 mm	1.620 x 340 x 1.215 mm	1.968 x 572 x 1.194 mm	2.060 x 500 x 1.200 mm
50 kg	77 kg	111 kg	175 kg	189 kg
• Werkzeugauflage 200 mm • Planscheibe 100 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 12 mm • Außensechskantschlüssel 32 mm • Auswurfstab	• Werkzeugauflage 300 mm • Planscheibe 150 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 12 mm • Außensechskantschlüssel 32 mm •	• Werkzeugauflage 300 mm • Planscheibe 150 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskantschlüssel 3, 4, 6 mm • Außensechskantschlüssel 32 mm • Auswurfstab	• Werkzeugauflage 350 mm • Planscheibe 150 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskantschlüssel 3, 4, 8 mm • Außensechskantschlüssel 42 mm • Auswurfstab	• Werkzeugauflage 350 mm • Planscheibe 150 mm • Vierzackmitnehmer • Mitlaufende Körnerspitze • Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 8 mm • Auswurfstab

DB 305 VARIO

DRECHSELBANK IN KOMPAKTER AUSFÜHRUNG MIT VARIABLE DREHZAHIVERSTELLUNG



AUSSTATTUNG

- ▶ Stufenlos einstellbarer Drehzahlbereich 750 - 3.200 U/min
- ▶ Maschinenbett aus verwindungssteifem Grauguss für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reit- und Spindelstock aus stabilem Grauguss
- ▶ Spindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Reitstockpinole mit Durchgangsbohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Einfache Fixierung des Reitstocks über Schnellspannhebel
- ▶ Werkzeugauflage leicht einstellbar

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5920305
Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	305 mm
Spindelkopfgewinde	1" x 8 tpi (mit M33x3,5 Adapter)
Drehzahlen	750 – 3.200 min ⁻¹
Stufen	1 Stufe, elektronisch regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 1
Pinolenverstellung	35 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,15 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	740 x 320 x 360 mm
Gewicht ca.	19 kg

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 110 mm
- Werkzeugauflage 175 mm
- Planscheibe 150 mm
- Planscheibe 80 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 5 mm
- Außensechskantschlüssel 27 mm und 32 mm
- Adapter 1" x 8tpi (Spindel) auf M33 x 3,5 (Futter)
- Auswurfstab

DB 450

MASSIVE TISCHDRECHSELBANK MIT 5-STUFIGEN RIEMENGETRIEBE



AUSSTATTUNG

- ▶ Maschinenbett aus verwindungssteifem Grauguss für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reit- und Spindelstock aus stabilem Grauguss
- ▶ Drehzahlverstellung in 5 Stufen über Keilriemen
- ▶ Werkzeugauflage leicht einstellbar
- ▶ Spindelstockpinole mit Durchgangsbohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Spitzenweite von 450 mm über optional erhältliche Bettverlängerung auf 1.000 mm erweiterbar

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 150 mm
- Planscheibe 80 mm
- Innensechskantschlüssel 3, 6, 8 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Außensechskantschlüssel 32 mm und 40 mm
- Auswurfstab

TECHNISCHE DATEN

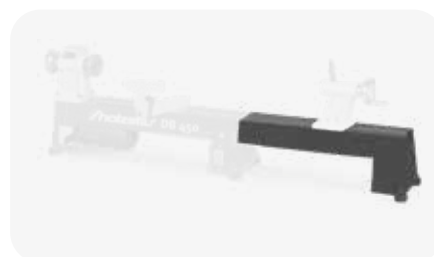
ARTIKELNUMMER	5920450
Spitzenhöhe	127 mm
Spitzenweite	450 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	680 – 2.800 min ⁻¹
Stufen	5 Stufen, mechanisch variabel
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	35 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,26 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	820x300x430 mm
Gewicht ca.	31 kg

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

Bettverlängerung BV1000

5920451



BV1000

DB 460 XL VARIO

MASSIVE TISCHDRECHSELBANK MIT VARIABLE DREHZAHIVERSTELLUNG



- ▶ Variable Drehzahlverstellung
- ▶ Digitalanzeige für Drehzahl

AUSSTATTUNG

- ▶ Variable Drehzahlregulierung in drei Geschwindigkeitsstufen
- ▶ Digitalanzeige für Drehzahl integriert
- ▶ Großer Drehdurchmesser 305 mm
- ▶ Das verwindungssteife Graugussmaschinenbett sorgt für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reitstock und Spindelstock sind ebenfalls aus stabilem Grauguss gefertigt
- ▶ Reitstockpinole mit Bohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Der Reitstock wird mittels Einhebelklemmung schnell und einfach am Maschinenbett fixiert

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

Bettverlängerung 550 mm 5930460



Bettverlängerung

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5920462
Spitzenhöhe	155 mm
Spitzenweite	460 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	650 – 3.800 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Reitstock-/ Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	55 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,35 kW/230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	900 x 340 x 410 mm
Gewicht ca.	38 kg

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 150 mm und 300 mm
- Planscheibe 145 mm
- Vierackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 5, 6, 8 mm
- Außensechskantschlüssel 32 mm und 40 mm
- Auswurfstab

DB 510 VARIO

MASSIVE TISCHDREHSELBANK MIT VARIABLE DREHZAHLVERSTELLUNG UND RECHTS-LINKSLAUF

- ▶ Rechts-Linkslauf
- ▶ variable Drehzahlverstellung
- ▶ Digitalanzeige für Drehzahl



AUSSTATTUNG

- ▶ Maschinenbett aus verwindungssteifem Grauguss für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reit- und Spindelstock aus stabilem Grauguss
- ▶ Spindel mit hoher Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Drei stufenlos einstellbare Drehzahlbereiche
- ▶ Serienmäßig mit Rechts-Linkslauf
- ▶ Spindelstockpinole mit Durchgangsbohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Einfache Fixierung des Reitstocks über Schnellspannhebel
- ▶ Werkzeugauflage leicht einstellbar
- ▶ 24 Schritt Teileinrichtung

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5920510
Spitzenhöhe	178 mm
Spitzenweite	510 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	250 – 3.550 min ⁻¹
Stufen	3 Stufen, elektronisch regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	70 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,49 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.055x560x460 mm
Gewicht ca.	50 kg

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 200 mm
- Planscheibe 100 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 12 mm
- Außensechskantschlüssel 32 mm
- Auswurfstab

DB 900

STANDDRECHSELBANK MIT SCHWENKBAREN SPINDELKOPF



AUSSTATTUNG

- ▶ Verwindungssteifes Graugussmaschinenbett für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reitstock und Spindelstock ebenfalls aus stabilem Grauguss
- ▶ Breite, leicht verstellbare Drehstahlauflage
- ▶ Reitstock mit Schnellspannhebel und Handrad
- ▶ Reitstock (Hub 50 mm) serienmäßig mit mitlaufender Körnerspitze
- ▶ Spindelstock mit Bohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Variable Drehzahlregulierung mit digitaler Anzeige
- ▶ Der Spindelstock ist um 180° drehbar
- ▶ Ideal zum Dreheln großer Durchmesser

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5920900
Spitzenhöhe	155 mm
Spitzenweite	900 mm
Spindelkopfgewinde	M33 x 3,5
Drehzahlen	500 – 2.000 min ⁻¹
Stufen	10 Stufen, mechanisch variabel
Reitstock-/ Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	50 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,55 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.380x330x1.175 mm
Gewicht ca.	77 kg

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

Kopiereinrichtung	5931101
-------------------	---------



Kopiereinrichtung

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 300 mm
- Planscheibe 150 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 12 mm
- Außensechskantschlüssel 32 mm

DB 1100

STANDDRECHSELBANK MIT SCHWENKBAREN SPINDELKOPF



Abb. mit serienmäßigem
Graugussunterbau und optionaler
Kopiereinrichtung ²

AUSSTATTUNG

- ▶ Verwindungssteifes Graugussmaschinenbett für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reitstock und Spindelstock ebenfalls aus stabilem Grauguss
- ▶ Breite, leicht verstellbare Drehstahlauflege
- ▶ Reitstock mit Schnellspannhebel und Handrad
- ▶ Reitstock (Hub 50 mm) serienmäßig mit mitlaufender Körnerspitze
- ▶ Spindelstock mit Bohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Variable Drehzahlregulierung mit digitaler Drehzahlanzeige
- ▶ Der Spindelstock ist um 180° drehbar
- ▶ Ideal zum Drechseln großer Durchmesser

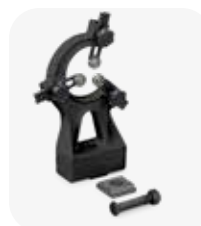
TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5921100
Spitzenhöhe	185 mm
Spitzenweite	1.100 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	500 – 2.000 min ⁻¹
Stufen	10 Stufen, mechanisch variabel
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	50 mm
Motorleistung ~50 Hz	0,75 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.620x340x1.215 mm
Gewicht ca.	111 kg

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

1 Feststehende Lünette Werkstück-Ø 3 – 57 mm	5931030
2 Kopiereinrichtung	5931102
3 Außendrehvorrichtung	5931052



1 Lünette



2 Kopiereinrichtung



3 Außendrehvorrichtung

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 300 mm
- Planscheibe 150 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 4, 6 mm
- Außensechskantschlüssel 32 mm
- Auswurfstab

DB 1102 VARIO

STANDDRECHSELBANK MIT SCHWENKBAREN SPINDELSTOCK UND AUSGESTATTET MIT FREQUENZUMRICHTER FÜR EINE BESSERE KRAFTENTFALTUNG BEI NIEDRIGEN DREHZAHLEN



AUSSTATTUNG

- ▶ Variable Drehzahlregulierung in zwei Geschwindigkeitsstufen
- ▶ Digitalanzeige für Drehzahl integriert
- ▶ Das verwindungssteife Graugussmaschinenbett sorgt für hohe Laufruhe und Präzision
- ▶ Reitstock und Spindelstock aus stabilem Grauguss
- ▶ Spindeleinheit kann frei auf dem Maschinenbett verschoben werden
- ▶ Spindelstock mit Bohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- ▶ Der Reitstock wird mittels Einhebelklemmung schnell und einfach am Maschinenbett fixiert
- ▶ Rechts-Links Lauf

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5921102
Spitzenhöhe	203 mm
Spitzenweite	1.067 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	100 – 3.200 min ⁻¹
Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	102 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,2 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	1.968x572x1.194 mm
Gewicht ca.	175 kg

ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

Kopiereinrichtung	5931103
-------------------	---------



Kopiereinrichtung

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 350 mm
- Planscheibe 150 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 4, 8 mm
- Außensechskantschlüssel 42 mm
- Auswurfstab

DB 1202 VARIO

STANDDREHSELBANK MIT FREQUENZUMRICHTER FÜR EINE BESSERE KRAFTENTFALTUNG BEI NIEDRIGEN DREHZAHLEN



Abb.
Anwendungsbeispiel
mit optionalem
Werkzeugkorb 1

AUSSTATTUNG

- Das verwindungssteife Graugussmaschinenbett sorgt für hohe Laufruhe und Präzision
- Reitstock und Spindelstock aus stabilem Grauguss
- Antrieb kann frei auf dem Maschinenbett verschoben werden
- Spindelstock mit Bohrung zur Bearbeitung langer Werkstücke
- Reitstock mit Schnellspannhebel und Handrad
- Variable Drehzahlregulierung in zwei Geschwindigkeitsstufen: 0 - 1.200 min⁻¹ und 0 - 3.200 min⁻¹
- Rechts-Links Lauf

TECHNISCHE DATEN

ARTIKELNUMMER	5921202
Spitzenhöhe	230 mm
Spitzenweite	1.185 mm
Spindelkopfgewinde	M33x3,5
Drehzahlen	0 – 3.200 min ⁻¹
Stufen	2 Stufen, elektronisch regelbar
Reitstock- / Spindelkonus	MK 2
Pinolenverstellung	110 mm
Motorleistung ~50 Hz	1,5 kW / 230 V
Abmessungen (LxBxH) ca.	2.060x500x1.200 mm
Gewicht ca.	189 kg

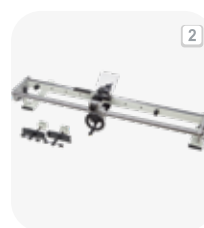
ZUBEHÖR

ARTIKELNUMMER

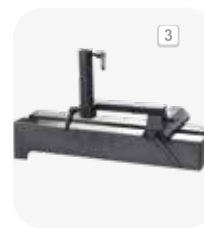
1 Werkzeugkorb	5931051
2 Kopiereinrichtung	5931060
3 Außendrehvorrichtung	5931052



1 Werkzeugkorb



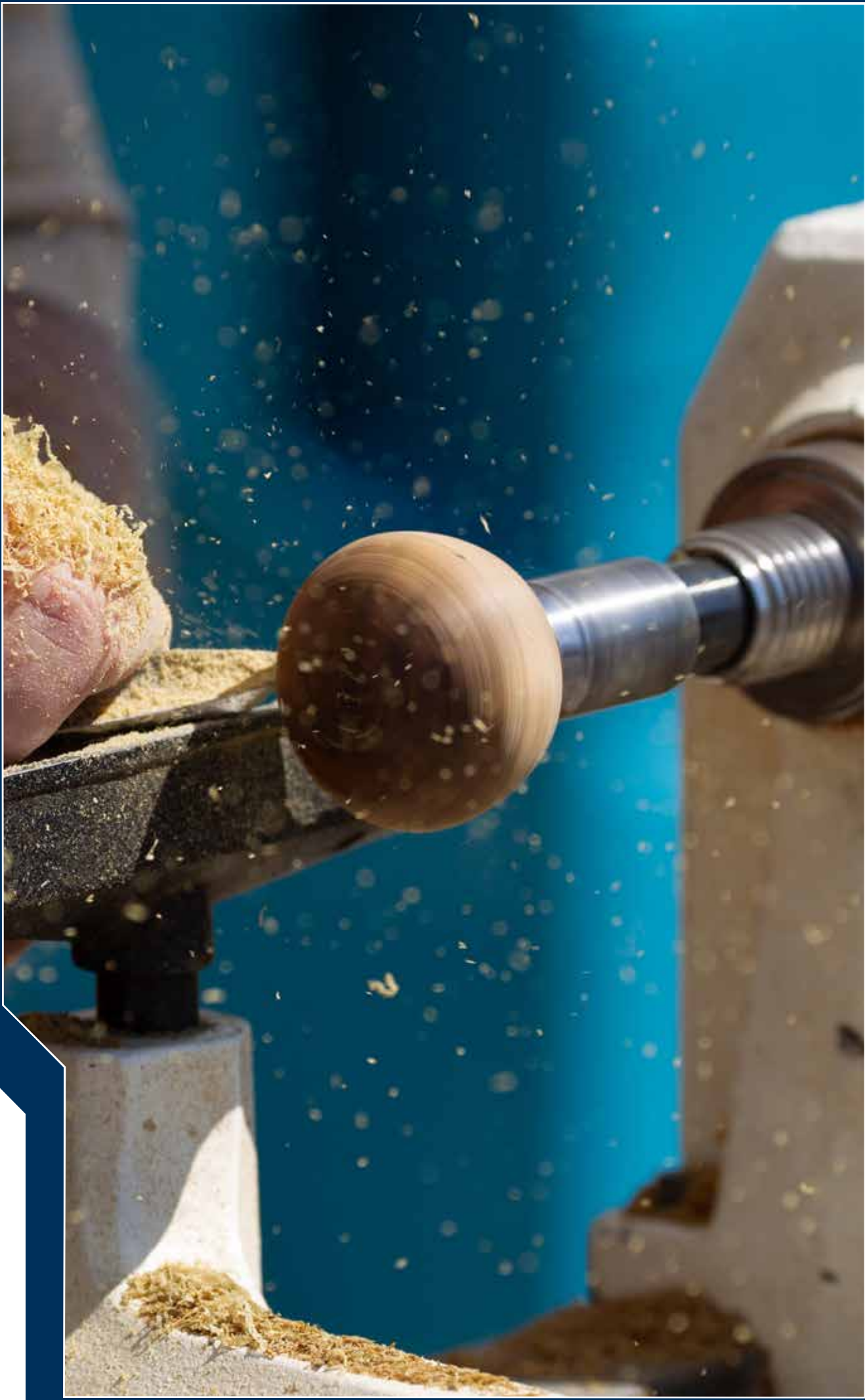
2 Kopiereinrichtung



3 Außendrehvorrichtung

LIEFERUMFANG

- Werkzeugauflage 350 mm
- Planscheibe 150 mm
- Vierzackmitnehmer
- Mitlaufende Körnerspitze
- Innensechskantschlüssel 3, 4, 5, 8 mm
- Auswurfstab



SPANNTECHNIK

Die meisten Spannfutter werden per Rechtsgewinde auf die Spindel geschraubt. Im normalen Rechtslauf zieht sich das Futter fest. Wird jedoch die Drehrichtung geändert (z. B. beim Schleifen) oder wenn der Antrieb abrupt abbremst, kann sich das Futter lösen.

Auch bei Linkshändern, welche die Maschine oft im Linkslauf betreiben und von der gegenüberliegenden Seite das Werkstück bearbeiten sollte eine Sicherung des Futters vom Ablaufen gegeben sein.

ABLAUFSICHERUNGEN VERHINDERN DAS. ES GIBT VERSCHIEDENE VARIANTEN:

Seitliche Schrauben an den Futter, welche auf den Spindeleinstich drücken (Holzstar Maschinen).
oder die ASR-Ablaufsicherung, diese geometrische Form der Spindel verhindert das ablaufen eines Spannfutters mit Hilfe eines Ablaufsicherungsringes.



Abb. zeigt Schraubfutter mit montierten Ablaufsicherungsring

Art.-Nr.		DB 305 vario	DB 450	DB 460 XL Vario	DB 510 Vario
5931020	Vier-Backenfutter Ø 150 mm, M33x3,5		✓		✓
5931021	Vier-Backenfutter Set 1 Ø 100 mm, M33x3,5		✓		✓
5931023	Vier-Backenfutter Set 2 Ø 100 mm, M33x3,5,		✓		✓
5931057	Vier-Backenfutter Premium-Set, Ø 95 mm		✓		✓
5931058	Vier-Backenfutter Premium-Set, Ø 115 mm		✓		✓
5931055	Planscheibe für Premium Set		✓		✓
5931054	Vier-Backenfutter Profi-Set, M33x3,5		✓		✓
5831501	Vier-Backenfutter Premium-Set, Ø 95 mm, M33x3,5 mit Ablaufsicherung				
5831502	Vier-Backenfutter Premium-Set, Ø 115 mm mit Ablaufsicherung				
5831500	Vier-Backenfutter Profi-Set, M33x3,5 mit Ablaufsicherung				
5831550	Spannfutterkörper Ø 95 mm, mit Ablaufsicherung		✓		✓
5831551	Spannfutterkörper Ø 115 mm, mit Ablaufsicherung		✓		✓
5831400	ASR Schraubenfutter		✓		✓
5831405	Ablaufsicherungsring				
5931056	Mitnehmerset		✓	✓	✓
3050571	Optimum Schnellspannfutter MK 2		✓	✓	✓
3050572	Optimum Schnellspannfutter MK 2		✓	✓	✓

DB 900	DB 1100	DB 1102 Vario	DB 1202 Vario	DB 460 PRO	DB 420 PRO Vario	DB 510 PRO Vario	DB 610 PRO Vario	SB 1050 PRO Vario
✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓					
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓					
				✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
				✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓



Abb. Spannfutterkörper Ø 115 mm, Art.-Nr. 5831551



Abb. Vier-Backenfutter Ø 100 mm, Art.-Nr. 5931021

VIER-BACKENFUTTER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931020

- ▶ Ø 150 mm M33x3,5
- ▶ Aufnahme Spannbereich außen: 42 mm – 157 mm
- ▶ Aufnahme Spannbereich innen: 22 mm – 59 mm
- ▶ Einzel spannbare Backen

VIER-BACKENFUTTER SET I



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931021

- ▶ Ø 100 mm M33x3,5
- ▶ Aufnahme Spannbereich außen: 51 mm – 78 mm
- ▶ Aufnahme Spannbereich innen: 40 mm – 63 mm
- ▶ Mit Schraubeinsatz

VIER-BACKENFUTTER SET 2



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931023

- ▶ Ø 100 mm M33x3,5
- ▶ Aufnahme Spannbereich außen: 48 mm – 80 mm
- ▶ Aufnahme Spannbereich innen: 38 mm – 73 mm
- ▶ mit Wechselbacken und Schraubeinsatz
- ▶ Aufnahme Gewinde M33x3,5
- ▶ Futter spannt bis 100 mm

Wechselbacken:

- ▶ Aufnahme Spannbereich außen: 22 mm – 74 mm
- ▶ Aufnahme Spannbereich innen: 7 mm – 32 mm

VIER-BACKENFUTTER, PREMIUM-SET



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931057 Art.-Nr.: 5931058

- ▶ Ø 95 mm ▶ Ø 115 mm
- ▶ 4 St. Runde Spannbacken (kleiner Ø)
- ▶ 4 St. Stiftbacken
- ▶ 8 St. Spannbolzen 18 mm, M6-1×6
- ▶ 4 St. Flache Spannbacken
- ▶ 4 St. Stufenbacken
- ▶ 8 St. Spannbolzen 13 mm, M6-1×6
- ▶ 8 St. Flachkopfschrauben M5-8×8
- ▶ 4 St. Runde Spannbacken (großer Ø)
- ▶ Sechskant-Schlüssel 4 mm
- ▶ T-Griff Sechskantschlüssel 4 mm
- ▶ Drehfutterschlüssel 8 mm Chrom
- ▶ Holzspannschraube
- ▶ Spannfutter

VIER-BACKENFUTTER, PREMIUM-SET MIT ABLAUFSICHERUNG



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831501 Art.-Nr.: 5831502

- ▶ Ø 95 mm ▶ Ø 115 mm
- ▶ Spannfutter
- ▶ 4 St. Stiftbacken
- ▶ 4 St. Flache Backen
- ▶ 4 St. Stufenbacken
- ▶ 8 St. Spannbolzen 17 mm, M6-1x6
- ▶ 8 St. Spannbolzen 13 mm, M6-1x6
- ▶ 8 St. Flachkopfschrauben M6-1x8
- ▶ 4 St. Runde Spannbacken (großer Ø)
- ▶ 4 St. Runde Spannbacken (kleiner Ø)
- ▶ 8 St. gerändelte Aluminiumscheiben Ø20 mm h = 10 mm
- ▶ 8 St. gerändelte Aluminiumscheiben Ø27 mm h = 10 mm
- ▶ 8 St. gerändelte Aluminiumscheiben Ø35 mm h = 10 mm
- ▶ Sechskant-Schlüssel 4 mm
- ▶ T-Griff Sechskantschlüssel 4 mm
- ▶ Kleiner Drehfutter Schlüssel 8 mm Chrom
- ▶ Großer Drehfutter Schlüssel 8 mm Chrom
- ▶ Holzspannschraube

PLANSCHKEIBE

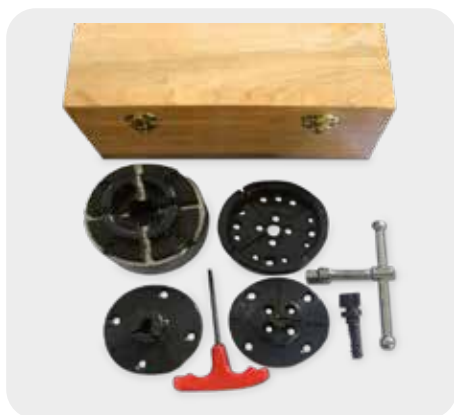


BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931055

- ▶ für 4-Backenfutter Premium-SET
- ▶ Aufnahme Spannbereich außen: 73 mm - 140 mm
- ▶ Aufnahme Spannbereich innen: 53 mm - 96 mm

VIER-BACKENFUTTER, PROFI-SET



BESCHREIBUNG

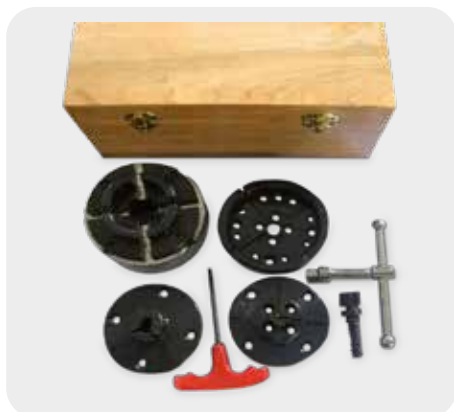
Art.-Nr.: 5931054

► M33 x 3,5

4 verschiedene Backenfutter für folgende Klemm-Möglichkeiten:

- Außen geschlossen: 90 mm,
Innen geschlossen 75 mm
- Außen geschlossen: 50 mm,
Innen geschlossen 38 mm
- Außen geschlossen: 38 mm,
Innen geschlossen 18 mm
- Außen geschlossen: 21 mm,
Innen geschlossen 9 mm

VIER-BACKENFUTTER, PROFI-SET MIT ABLAUFSICHERUNG



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831500

► M33 x 3,5

4 verschiedene Backenfutter für folgende Klemm-Möglichkeiten:

- Außen geschlossen: 90 mm,
Innen geschlossen 75 mm
- Außen geschlossen: 50 mm,
Innen geschlossen 38 mm
- Außen geschlossen: 38 mm,
Innen geschlossen 18 mm
- Außen geschlossen: 21 mm,
Innen geschlossen 9 mm

ASR SCHRAUBENFUTTER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831400

- Zum Aufschrauben von Rohlingen beim Querholzdreheln
- Mit drei verschiedenen Schraubeinsätzen
8 mm, 10 mm und 12 mm
- Integrierte Ablaufsicherung
- Für Spindelgewinde mit M33 x 3,5

ABLAUFSICHERUNGSRING



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831405

- ▶ Zur Sicherung von Futtern und anderen Spannmöglichkeiten
- ▶ Gegen Ablaufen des Spannfutters bei Rechts/ Linkslauf oder bei starkem Abbremsen

SPANNFUTTERKÖRPER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831550

Art.-Nr.: 5831551

- ▶ Ø 95 mm
- ▶ Ø 115 mm
- ▶ mit Ablaufsicherung
- ▶ Passend für Spindelgewinde mit M33x3,5
- ▶ Zweiter Futterkörper verhindert zeitraubendes Umrüsten des bestehenden Futterkörpers
- ▶ Einfach zweiten Futterkörper mit beliebiger Konfiguration aufschrauben und den nächsten Bearbeitungsschritt beginnen

MITNEHMERSET



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931056

- ▶ 3-teilig
- ▶ MK2 Aufnahme am Schaft

OPTIMUM SCHNELLSPANNFUTTER



BESCHREIBUNG

- ▶ MK 2

Art.-Nr.: 3050571

Art.-Nr.: 3050572

- ▶ 1 - 16 mm
- ▶ 1 - 13 mm

EINLEITUNG ZUBEHÖR ZUM SCHÄRFEN



ZUBEHÖR ZUM SCHÄRFEN

Drehselwerkzeug sollte vor der ersten Verwendung geschliffen werden. Auch während der Bearbeitung sollte das Werkzeug regelmäßig geschärft werden. Hierzu gibt es verschiedenste Möglichkeiten.

1. DAS SCHÄRFEN AN DER DREHSELMASCHINE

Mit Hilfe eines M33 Aufnahmeﬂansches lässt sich eine CBN Schleifscheibe direkt auf der Maschine montieren. Der Vorteile der CBN Scheibe ist ein geringer Funkenflug sowie nahezu kein Verschleiß der Schleifscheibe. (ca. 1400 min⁻¹)

Durch die Verwendung von zusätzlichen Zubehör für das Einspannen der Werkzeuge kann man so schnell und effizient schleifen. Oft wird zusätzlich eine kleine Tischdrehselbank als Zweitmaschine und Schleifmaschine angeschafft.

2. SCHÄRFEN AM NASSSCHLEIFSYSTEM

Hier läuft ein Korundschleifstein im Wasserbad, welches das Überhitzen des Werkzeuges verhindert. Dieses Schärfsystem eignet sich gut für feine Schleifarbeiten. Außerdem nimmt der Schärfvorgang hier mehr Zeit in Anspruch.

Nach dem Schleifen kann der entstandene Grat mit einem Abziehwerkzeug entfernt werden.



WERKZEUGAUFLAGE



BESCHREIBUNG

- In Verbindung mit Meißelschleifvorrichtung und Schleifvorrichtung für Röhren geeignet
- für das Schärfen von Werkzeug mit der optional erhältlichen CBN Schleifscheibe direkt an der Maschine

	Werkzeugauflage 155 x 400 mm	Werkzeugauflage 180 x 400 mm	Werkzeugauflage 295 x 400 mm
Art.-Nr.	5831411	5831412	5831413
DB 305 Vario			
DB 450	✓		
DB 460 XL Vario	✓		
DB 510 Vario		✓	
DB 900		✓	
DB 1100		✓	
DB 1102 Vario		✓	
DB 1202 Vario		✓	
DB 460 PRO	✓		
DB 420 PRO Vario		✓	
DB 510 PRO Vario		✓	
DB 610 PRO Vario			✓
DB 1050 PRO Vario			✓

MEISSELSCHLEIFVORRICHTUNG



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5831410

- Zum Einspannen von Meißeln und Abstechern
- Für das schärfen mit der im Zubehör erhältlichen Werkzeugauflage perfekt geeignet
- Schonendes Spannen des Werkzeuges dank Messingeinsatz an der Spannfläche
- Werkzeuge bis 50 mm Breite montierbar

CBN SCHLEIFSCHEIBE



BESCHREIBUNG



Art.-Nr.: 5832100

- ▶ Für das Schärfen von HSS – Werkzeugen
- ▶ Bestehend aus einem Stahlkörper beschichtet mit kubischem Bornitrid (CBN) K 180
- ▶ Dank der Metallbindung perfekte Wärmeableitung beim Schleifen von Werkzeug, so wird ein Ausglühen des Werkzeuges vermieden
- ▶ Nahezu kein Funkenflug bei der Bearbeitung
- ▶ Extrem Formstabil, daher kein Abrichten notwendig wie bei herkömmlichen Korundschleifscheiben
- ▶ Maximale Drehzahl 2100 U/min bestens für den Schärfvorgang im Gleichlauf geeignet

AUFNAHMEFLANSCH



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5832105

- ▶ M33 x 3,5
- ▶ für die Montage der CBN Schleifscheibe (Art.Nr. 5832100)
- ▶ Gute Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Inkl. Ablaufsicherung und Bohrungen, dadurch auch auf Maschinen ohne ASR-Nut vor ungewollten Abläufen gesichert

CBN SCHÄRFPLATTE



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5832106

- ▶ Für das Abziehen von Drechselwerkzeug und das Entfernen von Graten nach dem Schärfvorgang-
- ▶ Feinkörnige CBN Schärflplatte für ein scharfes Werkzeug
- ▶ Dank der Tropfenförmigen Form lassen sich alle Meißel, Röhren und Schnitzseisen damit Schärfen



SCHLEIFVORRICHTUNG FÜR RÖHREN



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5832110

- ▶ Zum Schärfen aller Hohlmeißel, Röhren und anderer Werkzeuge mit komplexen Formen
- ▶ Die Vorrichtung kann an die Form des Werkzeugs angepasst werden, sodass auch eine gleichmäßige Schleiffase an der abgerundeten Schneide hergestellt werden kann
- ▶ Kompatibel mit den Werkzeugaufgaben der Drechselmaschinen (5831411, 5831412, 5831413), um die Drechselröhren direkt an der Maschine zu schärfen
- ▶ Auch für das Nassschleifsystem NTS 201 (5750201) und NTS 256 (5750256) perfekt geeignet

WINKELLEHRE



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931220

- ▶ Zum Messen von Winkeln bei Schleifen von Drechselmessern und anderen Werkzeugen
- ▶ 30° bis 80° Lehre in 5° Stufen unterteilt

WANDUNGSTASTER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931216

- ▶ 250 mm
- ▶ Als Innen- und Außentaster geeignet
- ▶ Gesamtlänge 250 mm

NTS 201

NASSSCHLEIFSYSTEM



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5750201

- ▶ Schleifscheibe im Rechts- und Linkslauf umschaltbar
- ▶ Umfangreiches Zubehör erleichtert die Anwendung der richtigen Schleiftechnik – auch für Anfänger
- ▶ Dauerhafter Schliff ohne Verlust der Werkzeughärte wegen Hitzebildung während des Schleifvorgangs durch geringe Drehzahl und kühlendes Wasserbad
- ▶ Viele Haltevorrichtungen für verschiedene Werkzeuge erhältlich
- ▶ Leistungsstarker Induktions-Motor für ruhiges und vibrationsarmes Arbeiten
- ▶ Spezieller Edelmetall-Schleifstein für perfekte Schleifergebnisse auch bei hartem Stahl über 60 HRC (Werkzeugstahl)
- ▶ Abnehmbare Lederabziehscheibe zum Abziehen von Schleifgraten nach dem Schärfen
- ▶ Abziehpaste zur Politur des Werkstückes nach dem Schleifen
- ▶ Winkellehre zur Einstellung des korrekten Schleifwinkels
- ▶ Spritzwassergeschützter Motor und Schalter

NTS 256

NASSSCHLEIFSYSTEM



BESCHREIBUNG

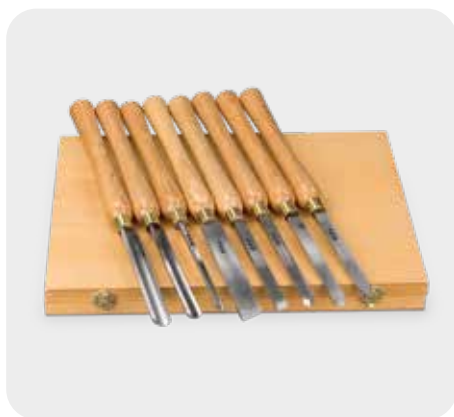
Art.-Nr.: 5750256

- ▶ Schleifscheibe in Rechts- und Linkslauf umschaltbar
- ▶ Umfangreiches Zubehör erleichtert die Anwendung der richtigen Schleiftechnik – auch für Anfänger
- ▶ Dauerhafter Schliff ohne Verlust der Werkzeughärte wegen Hitzebildung während des Schleifvorgangs durch geringe Drehzahl und kühlendes Wasserbad
- ▶ Viele Haltevorrichtungen für verschiedene Werkzeuge erhältlich
- ▶ Leistungsstarker Induktions-Motor mit variabler Drehzahlverstellung für ruhiges und vibrationsarmes Arbeiten
- ▶ Spezieller Edelmetall-Schleifstein für perfekte Schleifergebnisse auch bei hartem Stahl über 60 HRC (Werkzeugstahl)
- ▶ Abnehmbare Lederabziehscheibe zum Abziehen von Schleifgraten nach dem Schärfen
- ▶ Abziehpaste zur Politur des Werkstückes nach dem Schleifen
- ▶ Winkellehre zur Einstellung des korrekten Schleifwinkels
- ▶ Spritzwassergeschützter Motor und Schalter
- ▶ Frequenzumrichter

ZUBEHÖR FINDEN SIE AUF UNSERER **WEBSITE** →



DRECHSELMESSER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931011

- ▶ 8-teilig
- ▶ 2 St. Schruppröhre 26 mm
- ▶ 1 St. Abstecher 5 mm
- ▶ 1 St. Spindelformröhre 8 mm
- ▶ 2 St. Schaber 16 mm
- ▶ 1 St. Rechteckmeißel 15 mm
- ▶ 1 St. Rechteckmeißel 25 mm

VIERZACK EINSCHLAGWERKZEUG



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931205

- ▶ Vierzack mit Holzgriff ausgestattet
- ▶ Zum Zentrieren und Körnen von Holzrohlingen für das Dreheln zwischen Spitzen
- ▶ Der Vierzack auf der Drechselbank kann dadurch besser ins Material greifen und sorgt so für eine bessere Kraftübertragung und eine sichere Positionierung
- ▶ Der Metallring am Ende des Holzgriffes schützt das Werkzeug vor Beschädigung beim Eintreiben

BLEISTIFTZIRKEL

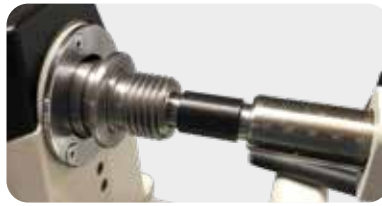


BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931215

- ▶ 200 mm
- ▶ Mit Halterung für Bleistifte
- ▶ Perfekt geeignet als Mess- und Prüfwerkzeug
- ▶ Maß bis 400 mm Durchmesser möglich
- ▶ Fixierung des Maßes über Klemmschraube am Stellbogen möglich

DOPPELKONUS MK 2



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931201

- ▶ Für das exakte Ausrichten des Spindelkopfes zum Reitstock
- ▶ Sorgt für perfekt fluchtende Spitzen
- ▶ Perfekt für Drehmaschinen mit drehbarem Spindelkopf geeignet

KONUSWISCHER MK 2

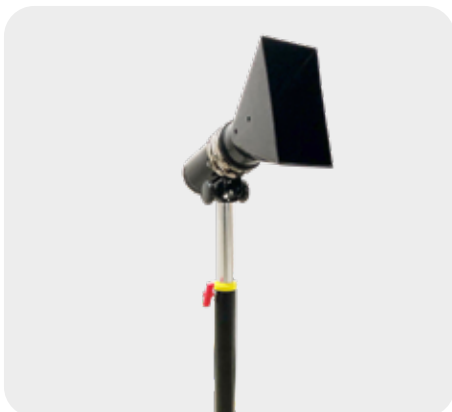


BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931200

- ▶ Zur Entfernung von Rückständen wie Staub und Späne
- ▶ Mit Filzoberfläche ausgestattet zur schonenden Reinigung des Konus

ABSAUGTRICHTER



BESCHREIBUNG

Art.-Nr.: 5931210

- ▶ Höhenverstellbar
- ▶ Perfekt geeignet zum Absaugen von Schleifstäuben
- ▶ Absaugtrichter flexibel positionierbar
- ▶ In der Höhe einstellbar von 750 bis 1.200 mm
- ▶ Schlauchanschluss 100 mm

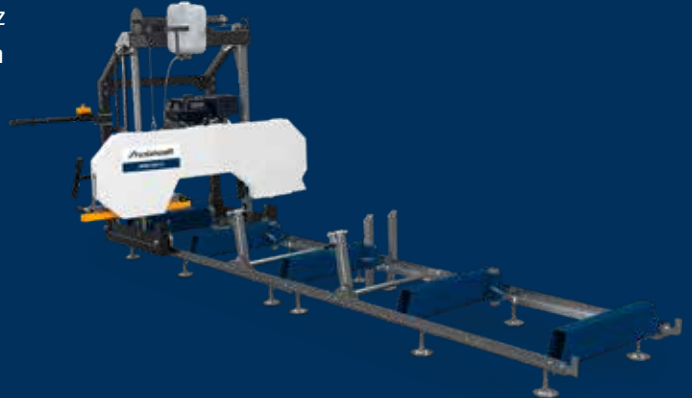
SÄGETECHNIK



VOM STAMM ZUM FERTIGEN ROHLING

BLOCKBANDSÄGEN:

Blockbandsägen eignen sich perfekt, um direkt aus gefällten Baumstämmen hochwertiges Schnittholz zu gewinnen. So können Sie Holz aus dem eigenen Wald oder von regionalen Lieferanten selbst verarbeiten und sind nicht auf den Holzhändler angewiesen. Neben Weichholz wie Fichte und Kiefer bewältigen unsere Blockbandsägen auch Hartholz wie Eiche oder Buche mühelos. Sie sind damit ein flexibles Werkzeug für eine Vielzahl von Anwendungen und Holzarten.



HOLZBANDSÄGEN:

Zeit- und Materialersparnis: Die Bandsäge macht die Vorbereitung von Rohlingen schneller und effizienter.

Hohe Präzision: Sie erzielen saubere Schnitte, die das Drechseln erleichtern und die Endbearbeitung beschleunigen.

Mehr Sicherheit: Die Arbeit mit der Bandsäge ist sicherer als das grobe Vorbereiten mit der Kettensäge und schont Ihre Drechselbank sowie Ihre Werkzeuge.

Investieren Sie in eine Holzbandsäge und entdecken Sie neue kreative Möglichkeiten für Ihre Drechselarbeiten.



KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN:

Im Gegensatz zu sperrigen Maschinen erledigt die Kapp- und Gehrungssäge ihre Arbeit auf kleinstem Raum. Sie ist das kompakte Kraftpaket, das in jede Werkstatt passt und Ihre Effizienz maximiert. Ob Sie Rohlinge für Schalen, Vasen oder Stifte vorbereiten, die Kapp- und Gehrungssäge sorgt für die nötige Präzision.



KGZ 305 E I

KAPP- UND GEHRUNGSSÄGE



AUSSTATTUNG

Art.-Nr.: 5702306

- ▶ Serienmäßig mit stufenlos einstellbarer Doppelgehrung und Doppelneigung
- ▶ Grundplatte und Drehteller aus Aluminium-Druckguss, zugleich kompakt, robust und leicht transportierbar
- ▶ LED-Projektion auf dem Werkstück zur genauen Kontrolle der Schnittposition
- ▶ Verstellbare Anschlagschienen rechts und links
- ▶ Seitlich ausziehbare Auflagehilfen für längere Werkstücke
- ▶ Zweifach einstellbare Kapptiefenbegrenzung
- ▶ Zugfunktion für erweiterten Schnittbereich
- ▶ Serienmäßig mit Schraubzwinde und Klemmvorrichtung zur sicheren Werkstückarretierung
- ▶ Absaugstutzen für Staubfangbeutel oder den Anschluss einer externen Absaugung

KGZ 2540 VARIO / KGZ 3050 VARIO

KAPP- UND GEHRUNGSSÄGEN



KGZ 2540 Vario



KGZ 3050 Vario
Aufklappbare Anschläge
für Serienarbeiten

AUSSTATTUNG

KGZ 2540 Vario - Art.-Nr.: 5701254

KGZ 3050 Vario - Art.-Nr.: 5701315

- ▶ Mit Sanftanlauf ausgestattet
- ▶ Stufenlose Drehzahl
- ▶ Grundplatte und Drehteller aus Aluminium-Druckguss; zugleich kompakt, robust und leicht transportierbar
- ▶ Rasterteilungen im Drehteller
- ▶ Mit 31,6° Rasterteilung speziell zum Schneiden von Deckenzierleisten
- ▶ Doppelneigung und -gehrung
- ▶ Beidseitige Verlängerung der Werkstückauflage mit Klappanschlägen für wiederholgenaues Arbeiten
- ▶ Spänefangsack
- ▶ Einfacher und schneller Sägeblattwechsel
- ▶ Winkeleinstellung feinjustierbar
- ▶ Verstellbare und hohe Werkstückanschläge aus Aluminium
- ▶ Schraubzwinde zur sicheren Werkstückarretierung
- ▶ Geeignet auch zum Schneiden von Kranzprofilen

HBS 840 AS

HOLZBANDSÄGE



AUSSTATTUNG

Art.-Nr.: 5152184

- ▶ Schwere Ausführung mit hohem Eigengewicht für maximale Laufruhe
- ▶ Besonders ruhiger und präziser Lauf dank verwindungssteifem Maschinengehäuse
- ▶ Guss-Schwungräder mit Gummibelag und Reinigungsbürste
- ▶ 3-Rollen-Präzisions-Sägebandführung serienmäßig oben und unten
- ▶ Großer Grauguss-Sägetisch, schwenkbar von 0° bis + 15° mit geschliffener und polierter Oberfläche
- ▶ Großer Guss-Parallelanschlag mit Rundstangenführung, leicht verschiebbar
- ▶ Sägeband-Spannungsanzeige
- ▶ Präzise Schnitthöhenverstellung über Zahnstange mit Millimeterskala
- ▶ Selbstbremsender Motor

WEITERE
MODELLE FINDEN
SIE AUF DER
WEBSITE



HBBS 400 / HBBS 660 G

BLOCKBANDSÄGEN



HBBS 400



HBBS 660 G

AUSSTATTUNG

HBBS 400 - Art.-Nr.: 5670401 (230V)

HBBS 400 - Art.-Nr.: 5670403 (400 V)

HBBS 660 G - Art.-Nr.: 5670664

- ▶ Massive Gusslaufräder angetrieben bei HBBS 400 durch einen Elektromotor und HBBS 660 G durch einen Benzinmotor
- ▶ Manuelle Einstellung der Schnitthöhe über Handkurbel
- ▶ Robuste und verwindungssteife Stahlkonstruktion
- ▶ Einfache Bedienung mit Hilfe eines manuellen Sägevorschubs
- ▶ Präzise Schnitte dank einstellbarer Sägebandführung
- ▶ Geringe Reibung zwischen Sägeband und Holz dank integrierter Bandschmierung
- ▶ Die seitlich verbaute Späneabführung sorgt für einen sauberen Arbeitsbereich
- ▶ Beliebige Schnittlänge dank im Zubehör erhältliche Bettverlängerungen
- ▶ Für Weich- und Hartholz geeignet

HB 1601 / HB 2007 / HB 2010

HOBELBÄNKE

HB 1601

- Mit Rundbankhaken
- Alle wichtigen Kanten gerundet
- Umweltfreundlich geölt



HB 2007

- Schwere Ausführung
- Fingerverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken
- Mit Rundbankhaken
- Alle wichtigen Kanten gerundet
- Erweiterbar



HB 2010

- Besonders schwere Ausführung
- Schwalbenschwanzverzinkung in Hinterzange & Beiladerücken
- Mit Rundbankhaken
- Alle wichtigen Kanten gerundet
- Erweiterbar



AUSSTATTUNG

HB 1601 - Art.-Nr.: 5101163

HB 2007 - Art.-Nr.: 5102070A

HB 2010 - Art.-Nr.: 5102102

- ▶ Hobelbänke in Profi-Ausführung
- ▶ Präzise und sorgfältige Verarbeitung
- ▶ Komplett aus gedämpfter, massiver Rotbuche
- ▶ Alle wichtigen Kanten sind gerundet
- ▶ Oberflächen umweltfreundlich geölt
- ▶ Serienmäßig mit Werkzeuglade
- ▶ Die zwei Zylinderstäbe der Spannzangen sind präzise und stabil in einem Gussteil geführt
- ▶ Leichtgängige Trapezgewindespindel

HB 1601

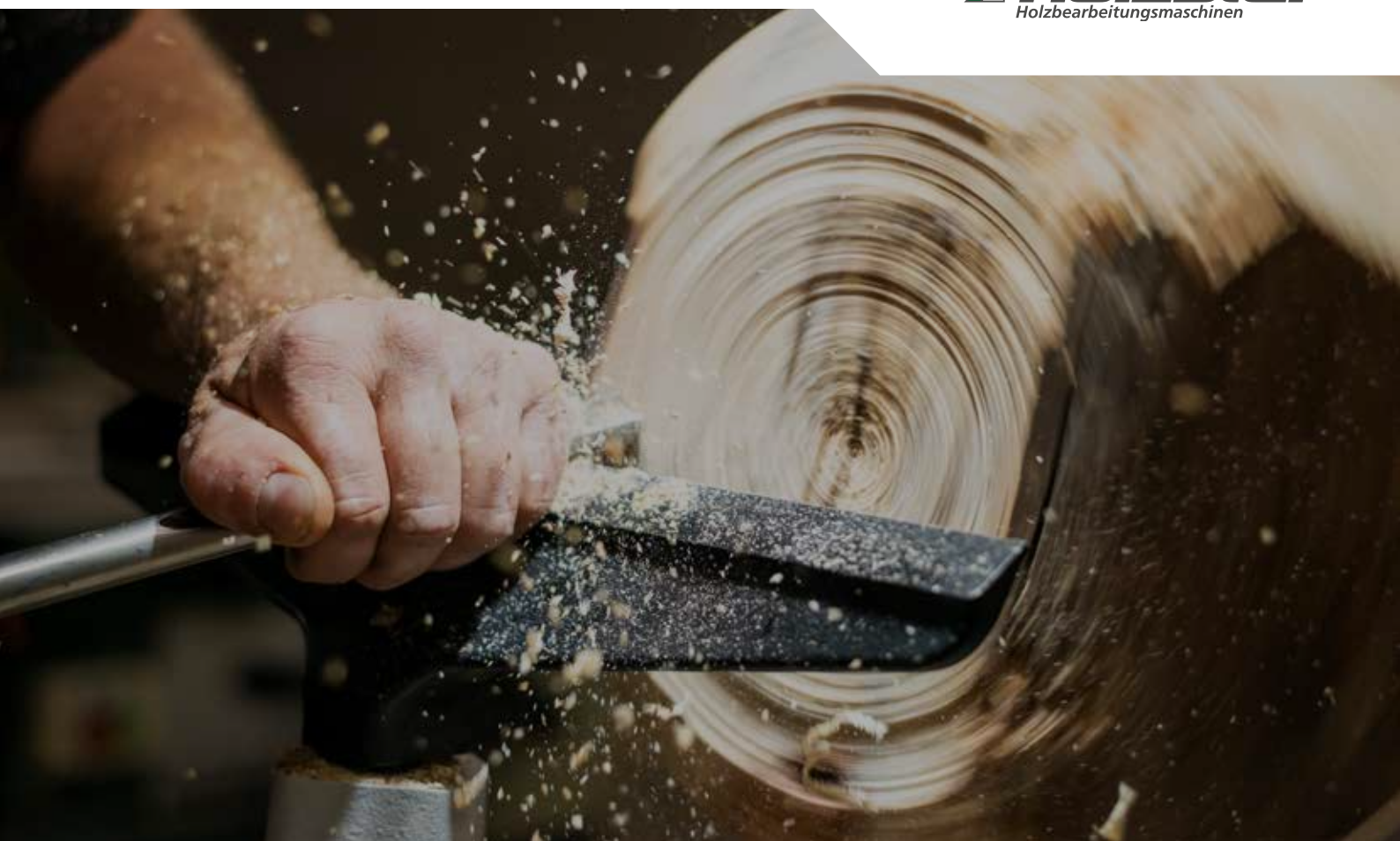
- ▶ Mit französischer Vorder- und Hinterzange, 2 Rundbankhaken lang, Schublade und Beilade

HB 2007 Zusatzausstattung:

- ▶ Mit französischer Vorderzange und deutscher Hinterzange mit Linearführung, 2 Rundbankhaken kurz, 2 Rundbankhaken lang, Schublade und Beilade
- ▶ Fingerverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken
- ▶ Erweiterbar durch Unterbauschrank und Kipplade

HB 2010 Zusatzausstattung:

- ▶ wie HB 2007 mit folgenden Unterschieden:
- ▶ Schwalbenschwanzverzinkung in Hinterzange und Beiladerücken
- ▶ Massivere Linearführung an der Hinterzange
- ▶ Besonders schwere Ausführung des Tisches und Untergestells für festen Stand
- ▶ Schwere und stabile Zangenführungen



WIR VERSTEHEN IHR HANDWERK

Wir verstehen Ihr Handwerk



Stürmer Maschinen GmbH

Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26 | D-96103 Hallstadt

Tel. (09 51) 96 555 - 0

info@stuermer-maschinen.de | www.stuermer-maschinen.de

Aircraft Kompressorenbau GmbH

Gewerbestraße Ost 6 | A-4921 Hohenzell (Austria)

Tel. +43 (0) 77 52 - 7 09 29 - 0 | www.aircraft.at

Unsere Angebote aus diesem Katalog richten sich ausschließlich an Unternehmer, die die angebotene Ware bei uns im Zusammenhang mit ihrer unternehmerischen Tätigkeit kaufen. Dies ist Geschäftsgrundlage für die mit uns geschlossenen Kaufverträge bezüglich der in diesem Katalog angebotenen Waren und damit im Zusammenhang stehender weiterer Verträge; ein Vertragsschluss mit Verbrauchern i. S. d. § 13 BGB ist ausdrücklich ausgeschlossen. Die genannten Statt-Preise beziehen sich auf den Listenpreis gemäß dem jeweiligen Marken-Hauptkatalog 2023 abzurufen unter www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/downloads. Sämtliche Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., und gegebenenfalls zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und Einweisungskosten. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet, ausgewiesen und gelten zzgl. USt. Verkaufspreise der Händler können abweichen. Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet. Technische und optische Änderungen sind vorbehalten. Nicht alle Artikel lagermäßig. Beschaffung kurzfristig möglich. Auslieferung erfolgt ausschließlich über den Fachhandel. Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.